



Melden Sie sich für Updates an unter
3dsystems.com/dmpfactory500

DMP Factory 500

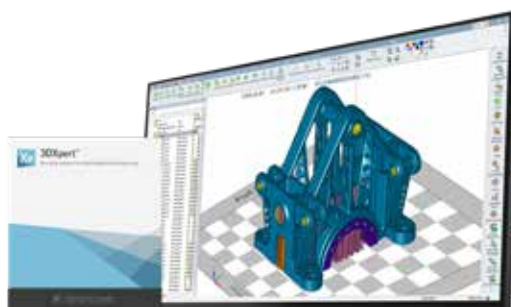
Skalierbare additive Metallfertigung für nahtlose große Bauteile

Workflow-optimierte Lösung für enorme Skalierbarkeit, wiederholt druckbare, hochwertige Teile und hohen Durchsatz.

Die Lösung DMP Factory 500, basierend auf der bewährten Präzision der 3D-Drucktechnologie für Metall von 3D Systems und auf den technischen und industriellen Kenntnissen und der Präzision der Spannsysteme System 3R von GF Machining Solutions, ist eine integrierte Plattform mit 3DXpert-Software, LaserForm-Werkstoffen, Workflow-optimierten DMP-Produktionsmodulen und Unterstützung durch Experten Anwendungen. Die Lösung DMP Factory 500 wurde im Hinblick auf einheitliche, reproduzierbare Teilequalität und hohe Produktivität im 3D-Druck aus Metall für die nahtlose Integration mit konventionellen Metallherstellungsverfahren entwickelt. Durch die funktionspezifischen Module kann die Effizienz maximiert und die Auslastung optimiert werden.



BIS ZU 500 x 500 x 500 mm*



DRUCKEN SIE GRÖßERE TEILE MIT HÖHERER QUALITÄT

- Intelligentes nahtloses Scannen mittels einzigartiger Druckstrategien über 3DXpert
- Sorgfältig entwickelte und getestete Druckeinstellungen
- Gleichbleibende Umgebung mit niedrigem O₂-Gehalt
- Qualitätskontrolle durch hochpräzisen Laser und Möglichkeiten der Inline-Verifizierung

OPTIMIERT FÜR DIE FABRIK

- Hohe Druckerauslastung
- Pulver-Rückverfolgbarkeit & Kontrolle
- Hohe Pulver-Rückgewinnung
- Schnelle bidirektionale Neubeschichtung

* Höhe einschließlich Bauplatte

SKALIERUNG IN EINER FABRIKUMGEBUNG

- Optimierter Modulsatz zur Erfüllung der Produktionsanforderungen und Optimierung der Einzelgeräte für höchste Gesamtanlageneffektivität
- Ermöglichung paralleler Arbeitsabläufe
- Vollständiges Management und Rückhaltung des Pulvers
- Höchste Sicherheitsstandards für die Ausrüstung



Spezifikationen

DMP Factory 500 Druckermodul	
Laserleistung und -typ	3 x 500 W / Glasfaserlaser
Wellenlänge des Lasers	1070 nm
Schichtdicke, Spektrum, Preset	Einstellbar, min. 2 µm, max. 200 µm, typ. 60 µm
Bauvolumen (X x Y x Z)	500 x 500 x 500 mm (19,7 x 19,7 x 19,7 in), Höhe einschließlich Bauplatte
Werkstoffauftrag	Nachbeschichter mit flexiblem Schlauch
Wiederholbarkeit	$\Delta x (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$, $\Delta y (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$, $\Delta z (3\sigma) = 75 \mu\text{m}$
Mindestgröße der Details	300 µm
Typische Genauigkeit	$\pm 0,1-0,2 \%$ bei minimal $\pm 100 \mu\text{m}$
Maße ohne Verpackung (B x T x H)	3010 x 2350 x 3160 mm (118,5 x 92,5 x 124,5 in)
Anforderungen an die Stromversorgung	400 V AC 3-phasig + N + PE – 50/60 Hz
Abnehmbares Druckmodul (RPM)	
Maße ohne Verpackung (B x T x H)	1120 x 785 x 1400 mm (44 x 31 x 55 in)
Depowdering-Modul (DPM)	
Maße ohne Verpackung (B x T x H)	3000 x 2530 x 3300 mm (118 x 100 x 130 in)
Anforderungen an die Stromversorgung	400 V AC 3-phasig + N + PE – 50/60 Hz
Pulver-Recycling-Modul (PRM)	
Modulstandfläche (B x T x H)	1935 x 2262 x 2521 mm (76 x 89 x 20,5 in)
Anforderungen an die Stromversorgung	400 V AC 3-phasig + N + PE – 50/60 Hz
Transportmodul (TRM)	
Maße ohne Verpackung (B x T x H)	1100 x 2450 x 1460 mm (43 x 96,5 x 57,5 in)