

GEA

NICHT NUR EIN
SCHRAUBSTOCK

ADMG
Technology


MADE IN ITALY

INNOVATION

FORM

Die runde Form ermöglicht eine Bearbeitung ohne Platzprobleme auch in 5-Achs-Bearbeitungszentren.

GENAUIGKEIT

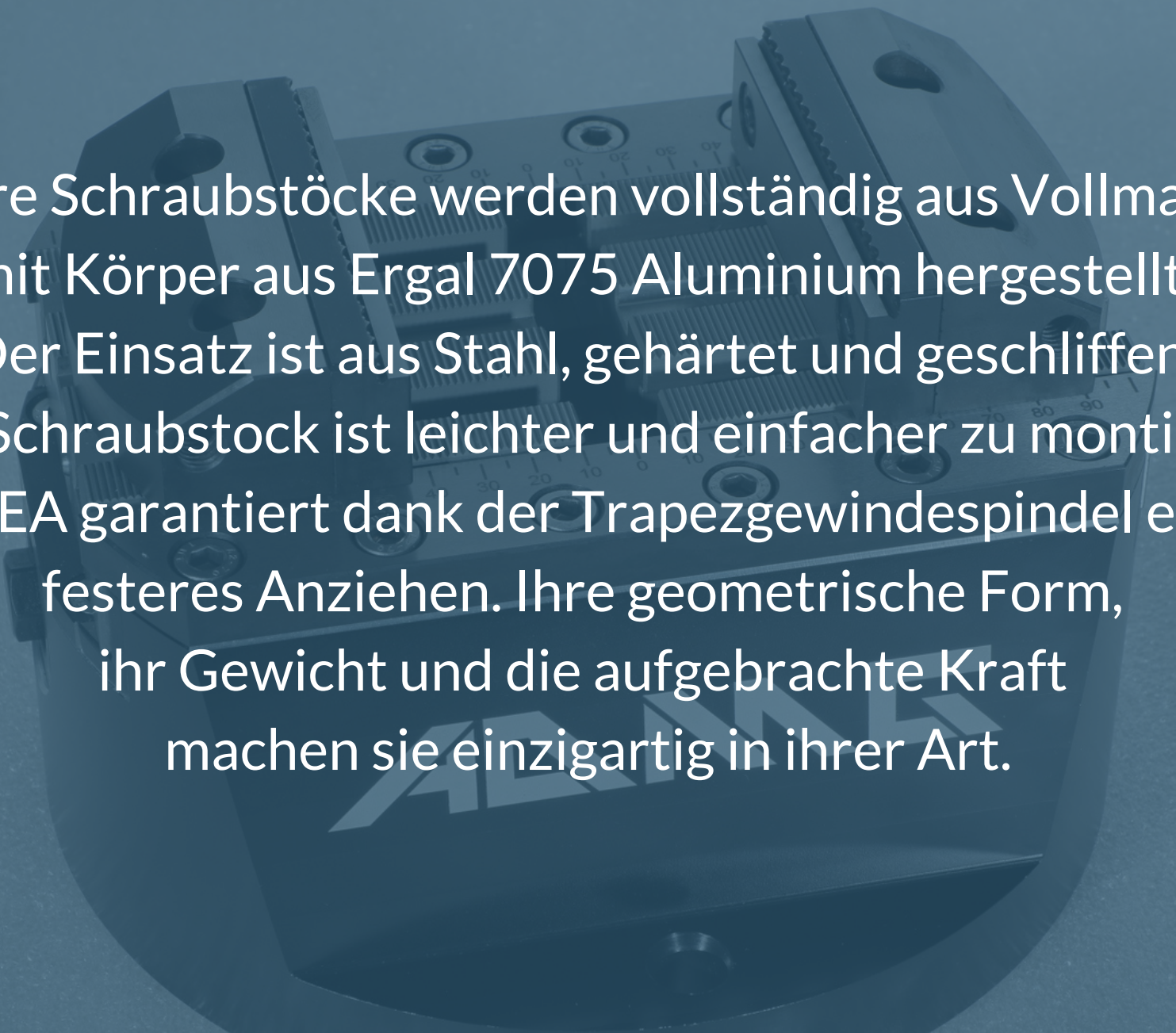
Sie sind aus massivem Material gefertigt und werden nacheinander vollständig angepasst und korrigiert.

GEWICHT

Das Gehäuse aus Aluminium Ergal 7075 ermöglicht ein deutlich reduziertes Gewicht und eine Spitzenleistung, insbesondere beim Einsatz von Automatisierungen.

VIELSEITIGKEIT

Große Vielseitigkeit mit einem modularen Öffnungsbereich dank einer Schrittweite von 1,5 mm von 0 bis 230



Unsere Schraubstöcke werden vollständig aus Vollmaterial mit Körper aus Ergal 7075 Aluminium hergestellt. Der Einsatz ist aus Stahl, gehärtet und geschliffen. Der Schraubstock ist leichter und einfacher zu montieren. GEA garantiert dank der Trapezgewindespindel ein festeres Anziehen. Ihre geometrische Form, ihr Gewicht und die aufgebrachte Kraft machen sie einzigartig in ihrer Art.

WARUM GEA WÄHLEN



ZEITERSPARNIS

GEA kann direkt auf der Aufspannplatte befestigt werden, ohne dass eine zusätzliche Halterung adaptiert werden muss.



MAXIMALE PRÄZISION

Der Schraubstock ist vollständig geschliffen und geprüft, um die maximale Präzision beim Einspannen des Werkstücks zu erreichen.



HÖHERE QUALITÄT

Dank eines immer präziseren Schließbereichs garantiert es mehr Funktionalität und reduzierte Gesamtabmessungen.

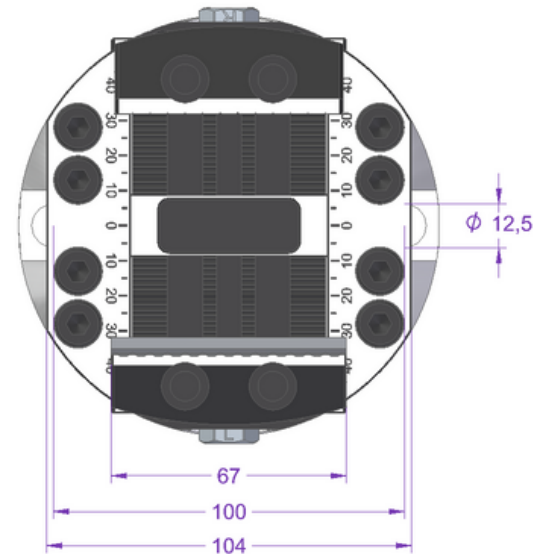
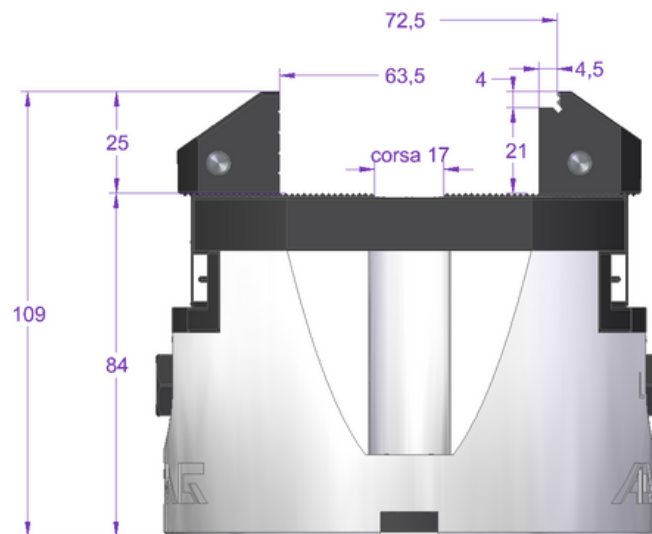
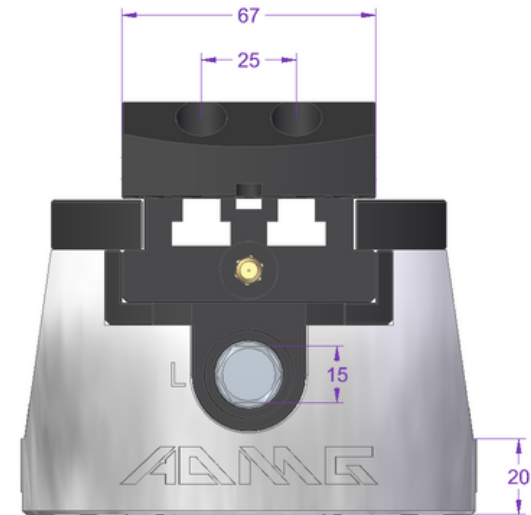
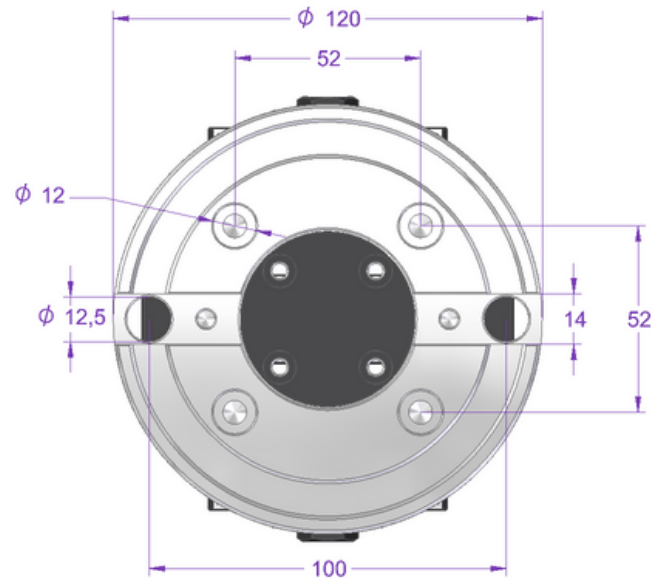
LAUF/BACKE	8,5 mm
KLEMMKRAFT	15 kN
BETRIEBSSYSTEM	Kinematik aktiviert durch doppelte Trapezgewindeschraube
BETRIEB	Schraubstock öffnet / schließt mit der Kraft, die von einer Schraube mit rechtem und linkem Trapezgewinde auf die Backen übertragen wird
ANSCHLÄGE	Befestigung auf dem mechanischen Tisch mit Nullpunkt und Schrauben M10, Zentrierung $\varnothing 40$; Laschen für T-Nuten und M14-Schrauben
TEMPERATUR	Von 5 bis 60°
GEWICHT	3,75 Kg
SCHMIERUNG	Schmierung alle 50.000 Zyklen

TECHNISCHE DATEN

GEA 120M Ø 120M



GEA 120 TECHNISCHE ZEICHNUNG



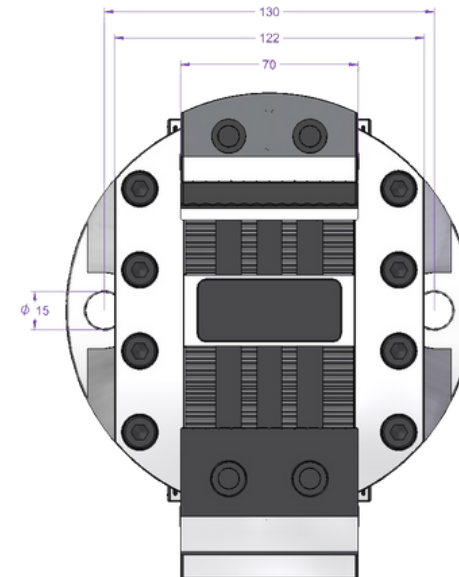
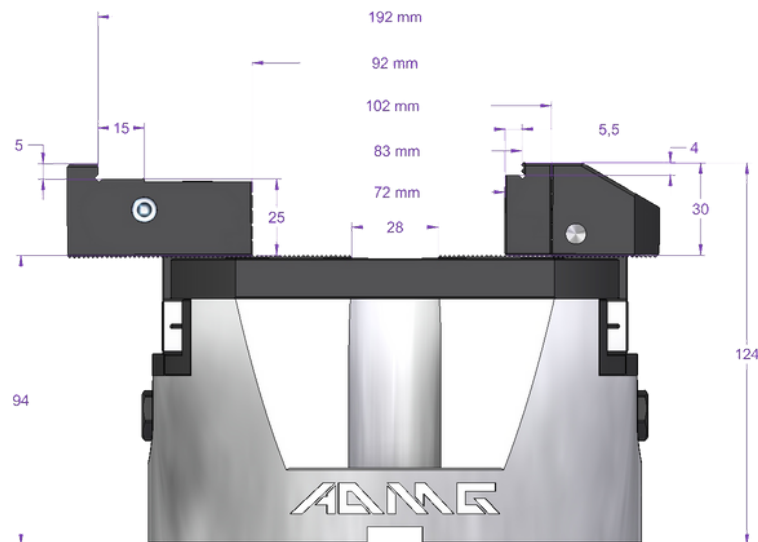
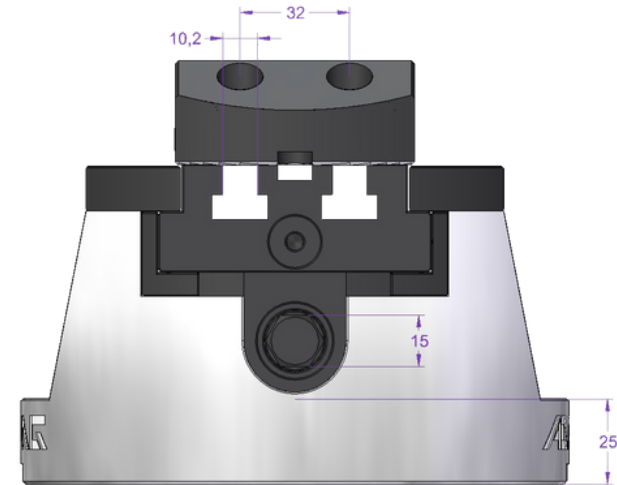
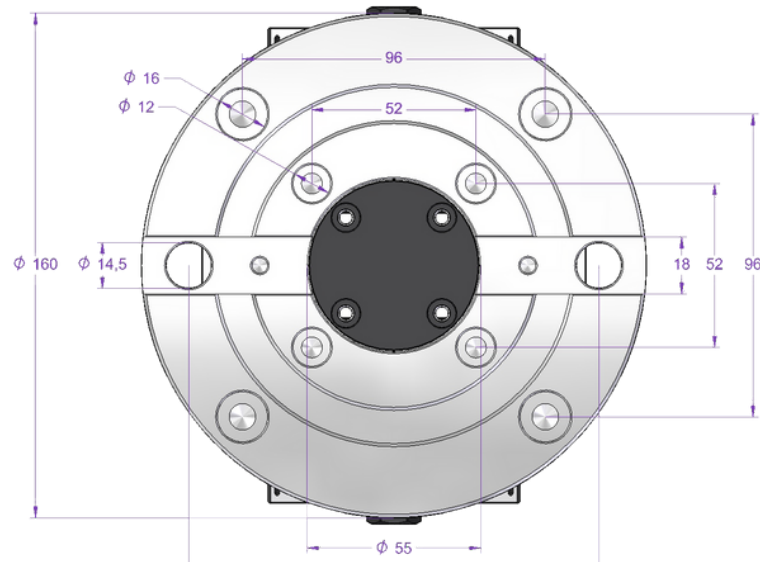
LAUF/BACKE	28mm
KLEMMKRAFT	20 KN
BETRIEBSSYSTEM	Kinematik aktiviert durch doppelte Trapezgewindeschraube
BETRIEB	Schraubstock öffnet / schließt mit der Kraft, die von einer Schraube mit rechtem und linkem Trapezgewinde auf die Backen übertragen wird
ANSCHLÄGE	Befestigung auf dem mechanischen Tisch mit Nullpunkt und mit T-Nut-Dübeln und Schrauben
TEMPERATUR	Von 5 bis 60°
GEWICHT	9 Kg
SCHMIERUNG	Schmierung alle 50.000 Zyklen

TECHNISCHE DATEN

GEA 160M Ø 160



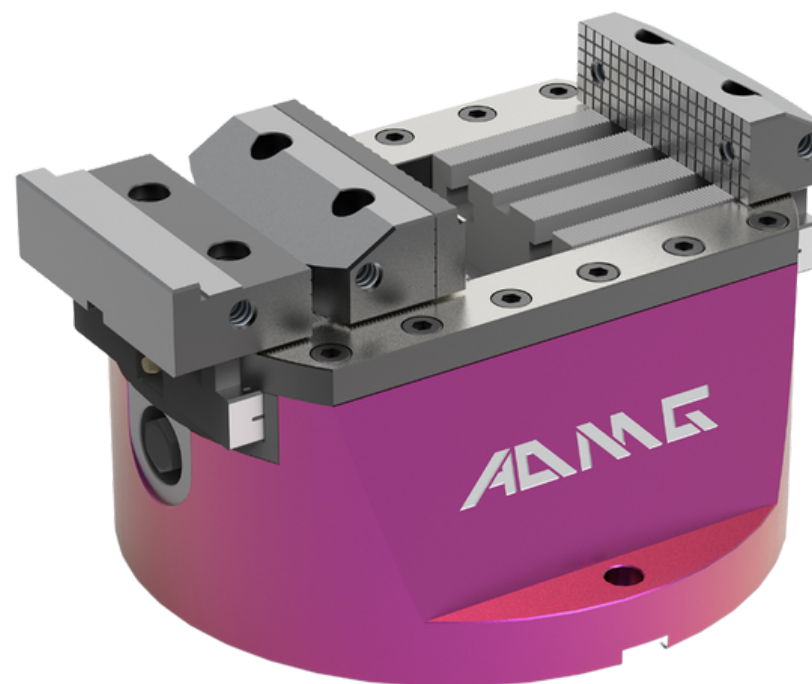
GEA 160M TECHNISCHE ZEICHNUNG



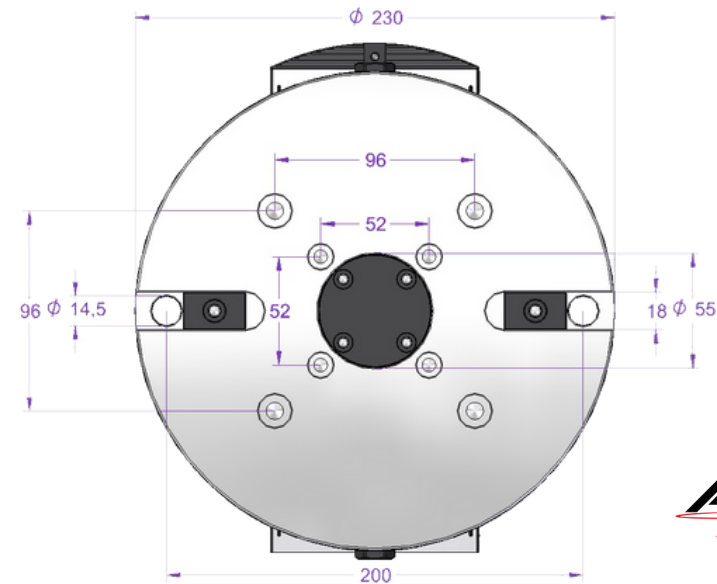
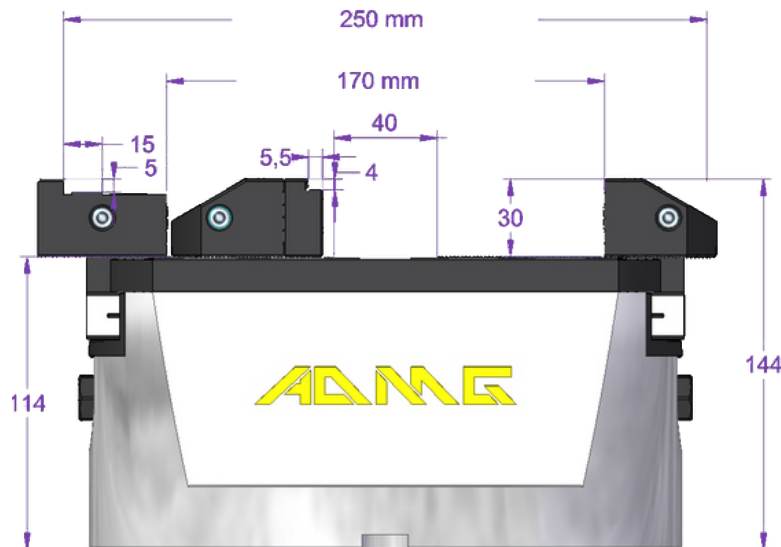
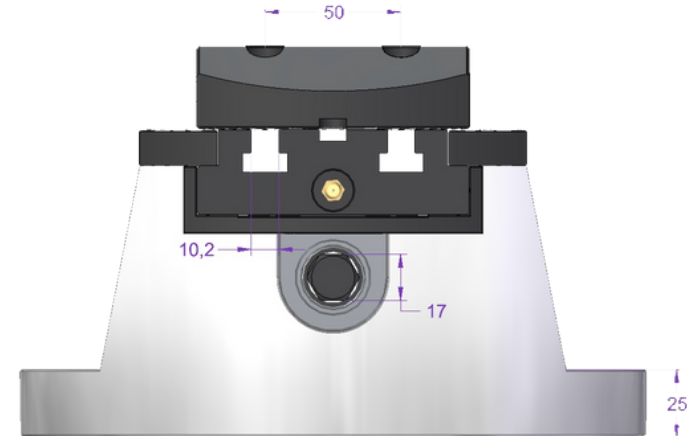
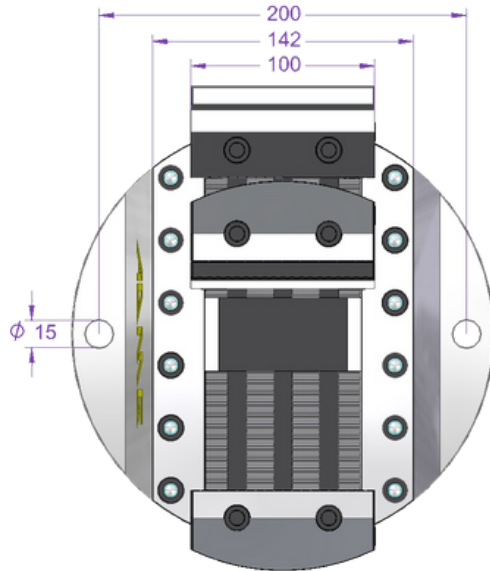
LAUF/BACKE	40mm
KLEMMKRAFT	28 KN
BETRIEBSSYSTEM	Kinematik aktiviert durch doppelte Trapezgewindeschraube
BETRIEB	Schraubstock öffnet / schließt mit der Kraft, die von einer Schraube mit rechtem und linkem Trapezgewinde auf die Backen übertragen wird
ANSCHLÄGE	Befestigung auf dem mechanischen Tisch mit Nullpunkt und mit Dübeln für T-Nuten und Schrauben
TEMPERATUR	Von 5 bis 60°
GEWICHT	15 Kg
SCHMIERUNG	Schmierung alle 50.000 Zyklen

TECHNISCHE DATEN

GEA 230M Ø 230



GEA 230M TECHNISCHE ZEICHNUNG



LAUF/BACKE	7 mm
KLEMMKRAFT	Öffnen 50 Kn Schließen 57 Kn
BETRIEBSSYSTEM	Kinematik mit Kniehebeln, betrieben durch Pneumatikzylinder mit min. 8 bar und max. 9 bar
BETRIEB	Der Schraubstock schließt mit der vom Pneumatikzylinder entwickelten und über den Kniehebel auf die Backen übertragenen Kraft *
ANSCHLÄGE	Befestigung auf dem mechanischen Tisch mit Nullpunkt und Schrauben M10, Zentrierung $\varnothing$ 40; Laschen für T-Nuten und Winkel
TEMPERATUR	Von 5 bis 60°
GEWICHT	20 Kg
SCHMIERUNG	Schmierung alle 50.000 Zyklen

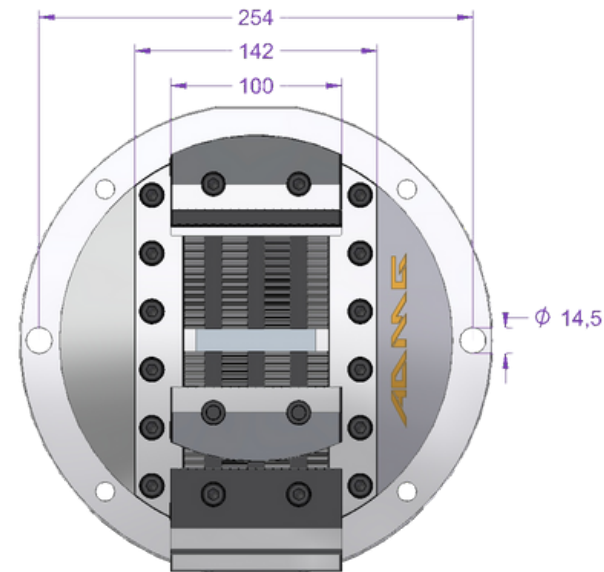
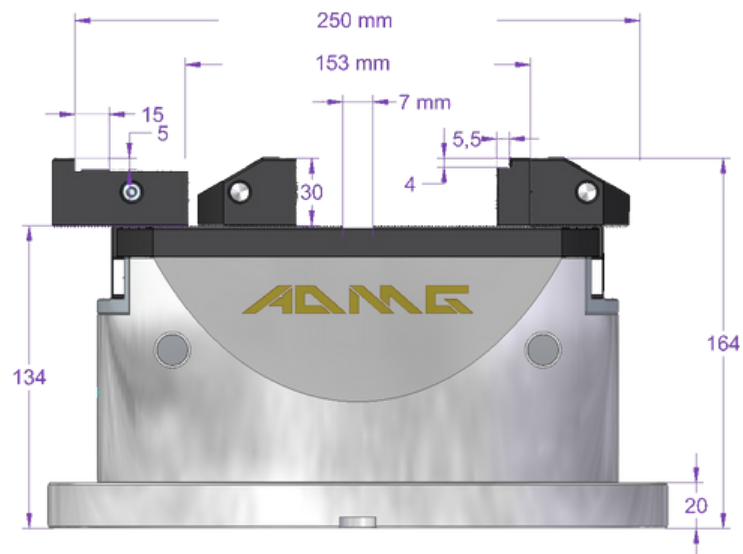
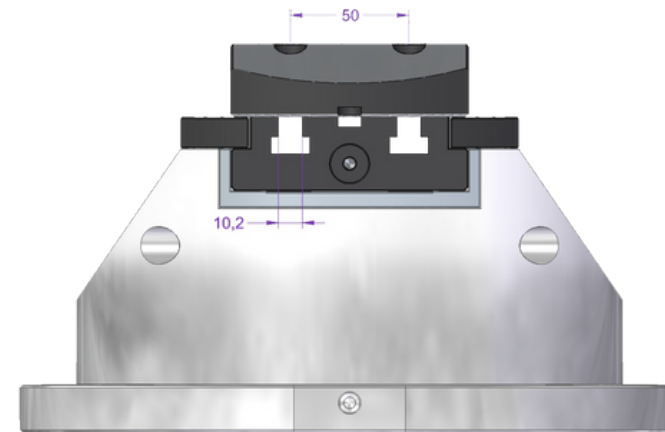
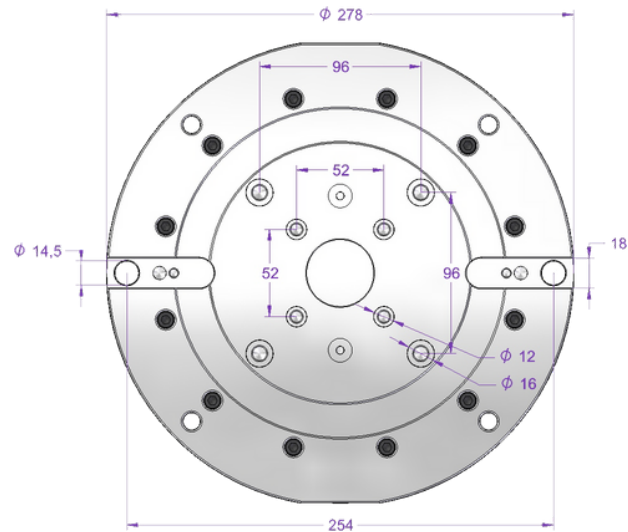
TECHNISCHE DATEN

GEA 230P $\varnothing$ 230



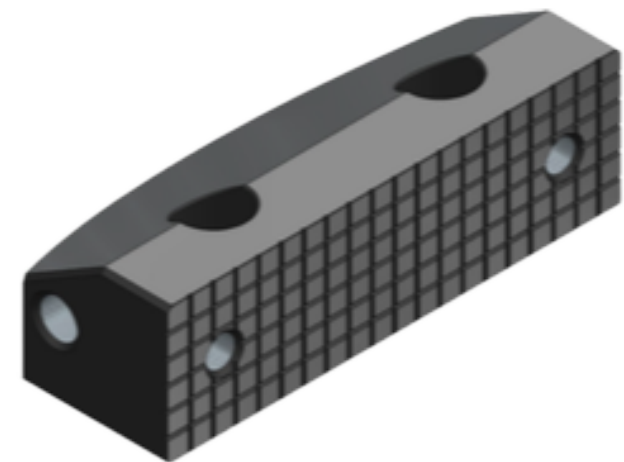
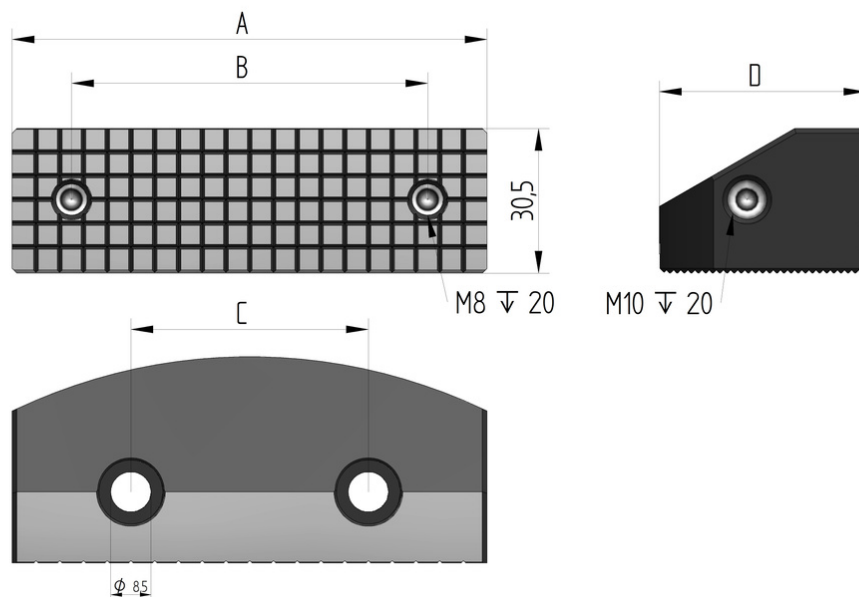
*Schraubstocköffnung mit Federn.
Möglichkeit, das Teil in Öffnung zu verriegeln,
indem die Luft-/Federkonfiguration
umgekehrt wird.
Möglichkeit des doppelwirkenden Betriebs.

GEA 230P TECHNISCHE ZEICHNUNG



STANDARD

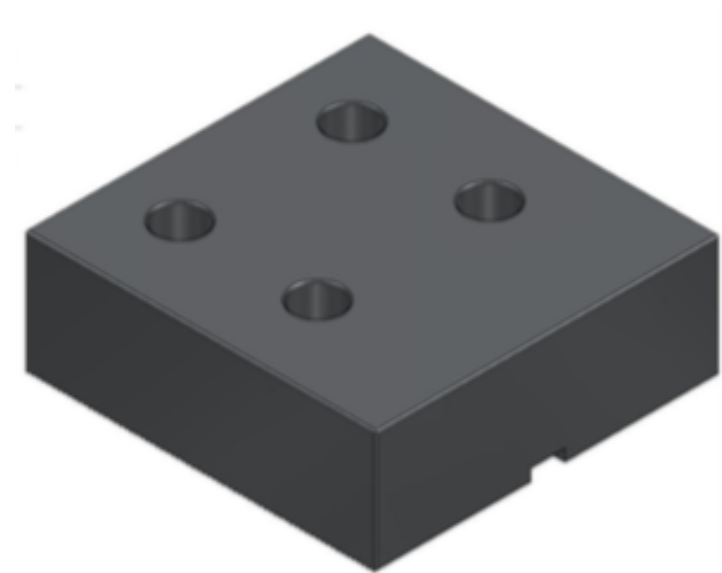
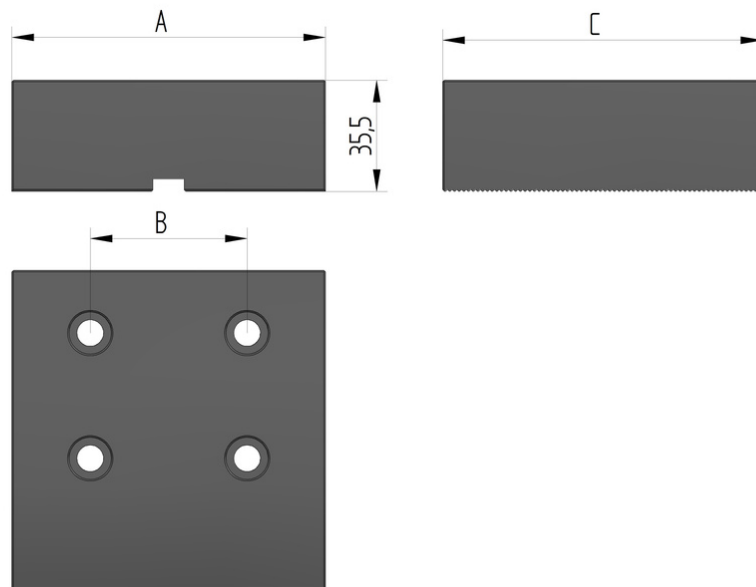
STANDARDBACKE



Code	Abmessungen								Wird mit Schraubstock verwendet
	A	B	C	D	E	F	G	H	
GEA120M008	60	45	25	25	25,5	M6	M8	6,5	GEA120M
GEAPM009	70	52	32	35	30,5	M8	M10	8,5	GEA160M
GEAPM003	100	75	50	43,5	30,5	M8	M10	8,5	GEA230M; GEA230P
GEAPM016	120	52	32	35	30,5	M8	M10	8,5	GEA160M
GEAPM017	150	75	50	43,5	30,5	M8	M10	8,5	GEA230M; GEA230P

OPTIONAL

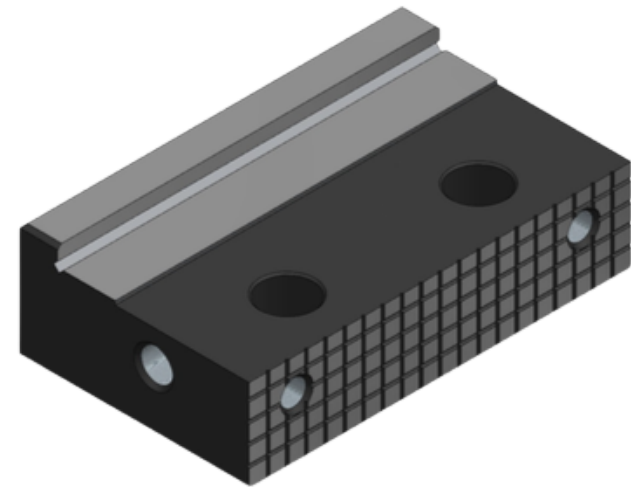
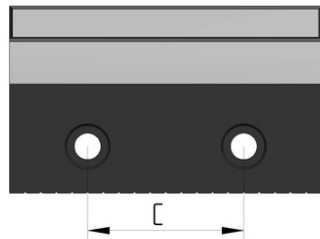
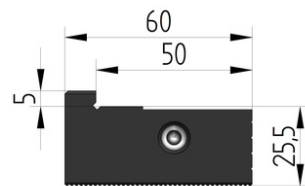
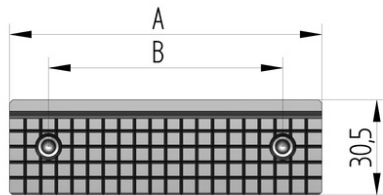
WEICHE BACKE



Code	Abmessungen				Wird mit Schraubstock verwendet
	A	B	C	D	
GEA120M015	60	25,25	54	25,5	GEA120M
GEAPM012	70	32	78	30,5	GEA160M
GEAPM002	100	50	102	30,5	GEA230M; GEA230P
GEAPM014	120	32	78	30,5	GEA160M
GEAPM015	150	50	102	30,5	GEA230M; GEA230P

OPTIONAL

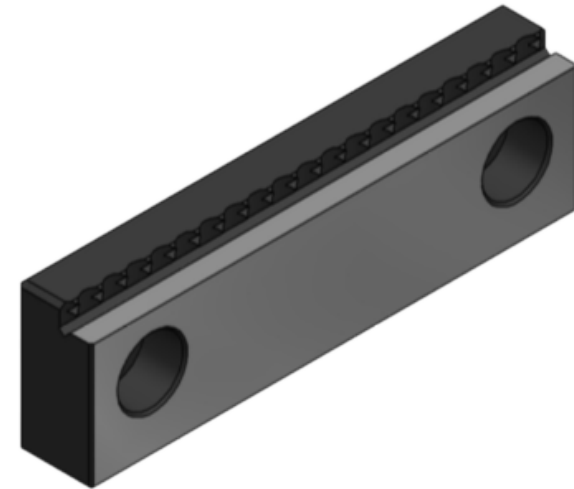
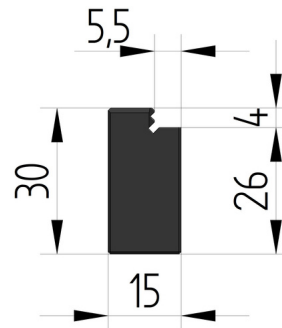
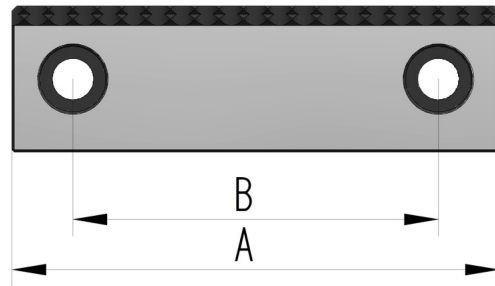
UMGEKEHRTE BACKE



Code	Abmessungen								Wird mit Schraubstock verwendet
	A	B	C	D	E	F	G	H	
GEA120M012	60		25	20,5	45	35	M8	25,5	GEA120M
GEAPM011	70	52	32	25,5	60	50	M10	30,5	GEA160M
GEAPM001	100	75	50	25,5	60	50	M11	30,5	GEA230M; GEA230P
GEAPM020	120	52	32	25,5	60	50	M12	30,5	GEA160M
GEAPM021	150	75	50	25,5	60	50	M13	30,5	GEA230M; GEA230P

OPTIONAL

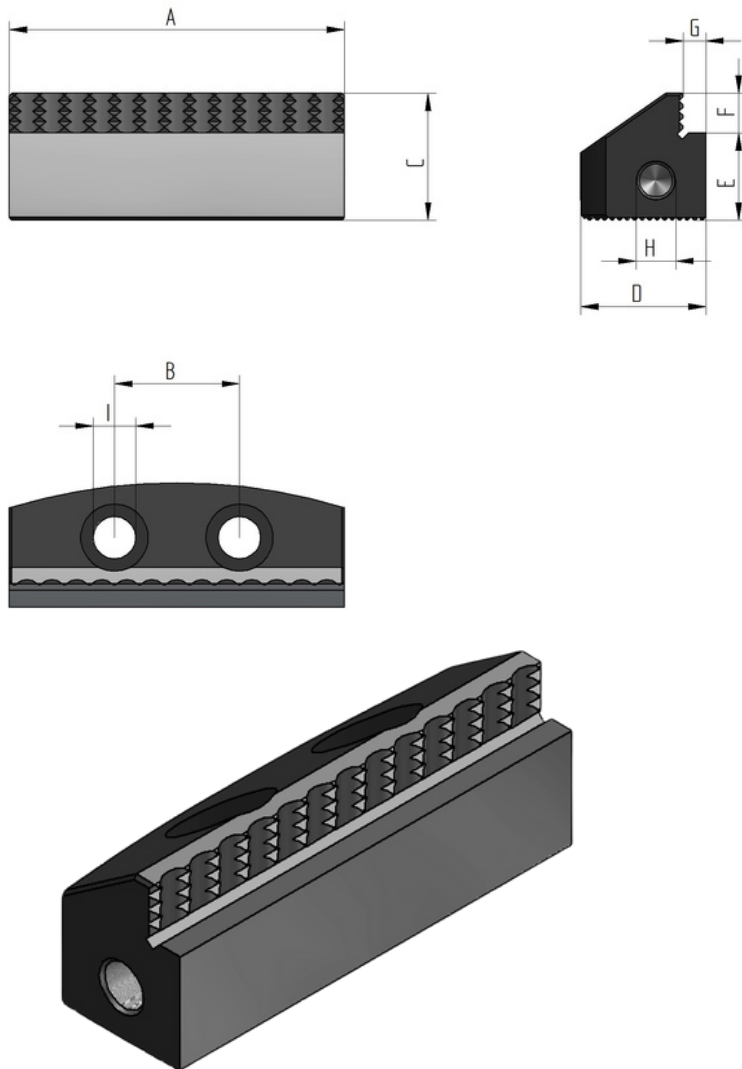
STUFEN BACKE



Code	Abmessungen							Wird mit Schraubstock verwendet
	A	B	C	D	E	F	G	
GEA120M009	60	45	10	25	21	4	6,5	GEA120M
GEAPM008	70	52	15	30	26	5,5	8,5	GEA160M
GEAPM004	100	75	15	30	26	5,5	8,5	GEA230M; GEA230P
GEAPM018	120	50	15	30	26	5,5	8,5	GEA160M
GEAPM019	150	75	15	30	26	5,5	8,5	GEA230M; GEA230P

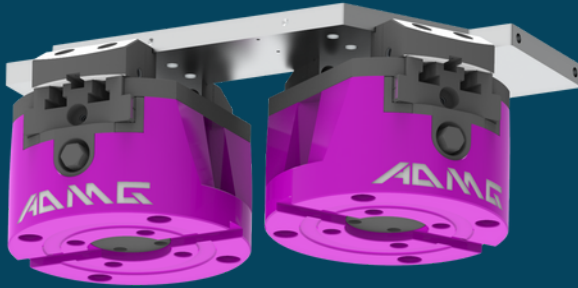
OPTIONAL

ABGESCHRÄGTE BACKE MIT STUFE

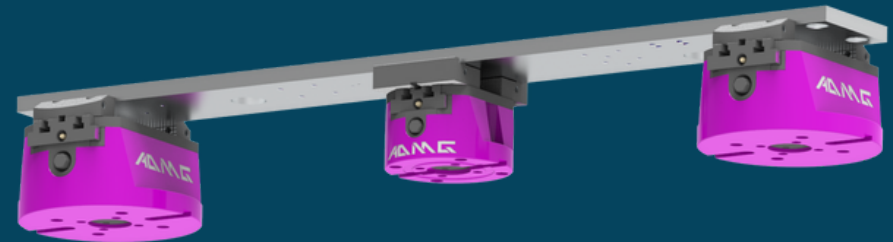


Code	Abmessungen								Wird mit Schraubstock verwendet
	A	B	C	D	E	F	G	H	
GEA120M013	67	25	25,5	25	21,5	4	4,5	M8	GEA120M
GEA120M014	67	25	25,5	25	15,5	8	4,5	M8	GEA120M
GEAPM022	77	32	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA160M
GEAPM023	77	32	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA160M
GEAPM024	107	32	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA160M
GEAPM025	107	32	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA160M
GEAPM026	127	32	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA160M
GEAPM027	127	32	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA160M
GEAPM028	107	50	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA230M; GEA230P
GEAPM029	107	50	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA230M; GEA230P
GEAPM030	127	50	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA230M; GEA230P
GEAPM031	127	50	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA230M; GEA230P
GEAPM032	157	50	30,5	35	26,5	4	5,5	M10	GEA230M; GEA230P
GEAPM033	157	50	30,5	35	20,5	8	5,5	M10	GEA230M; GEA230P

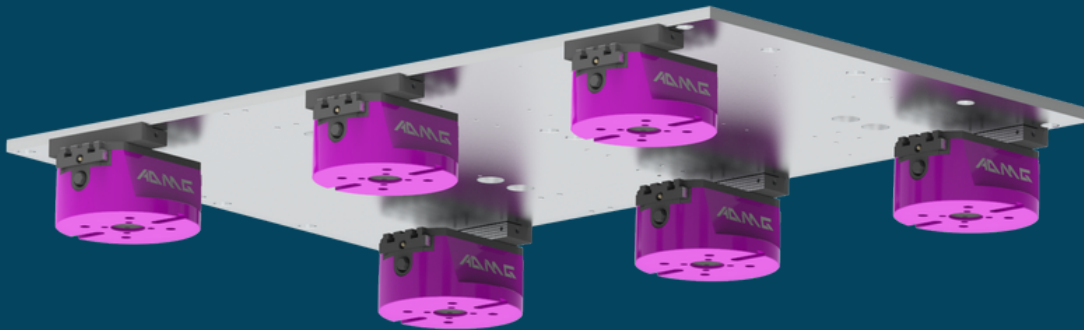
BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN



PLATTE + 2 SCHRAUBER

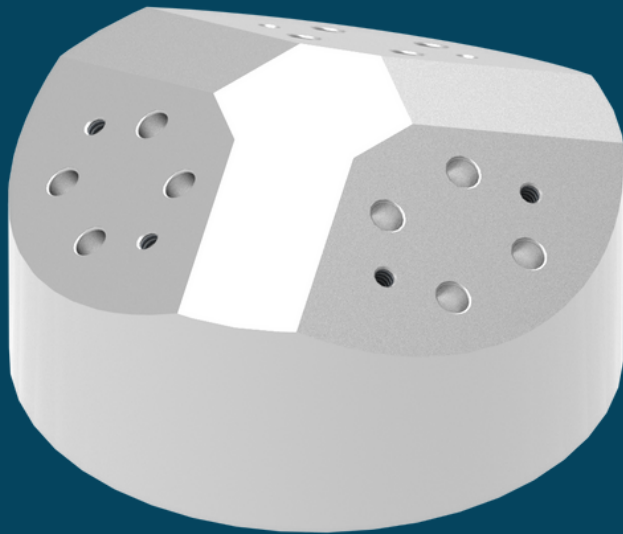


PLATTE + 3 SCHRAUBER

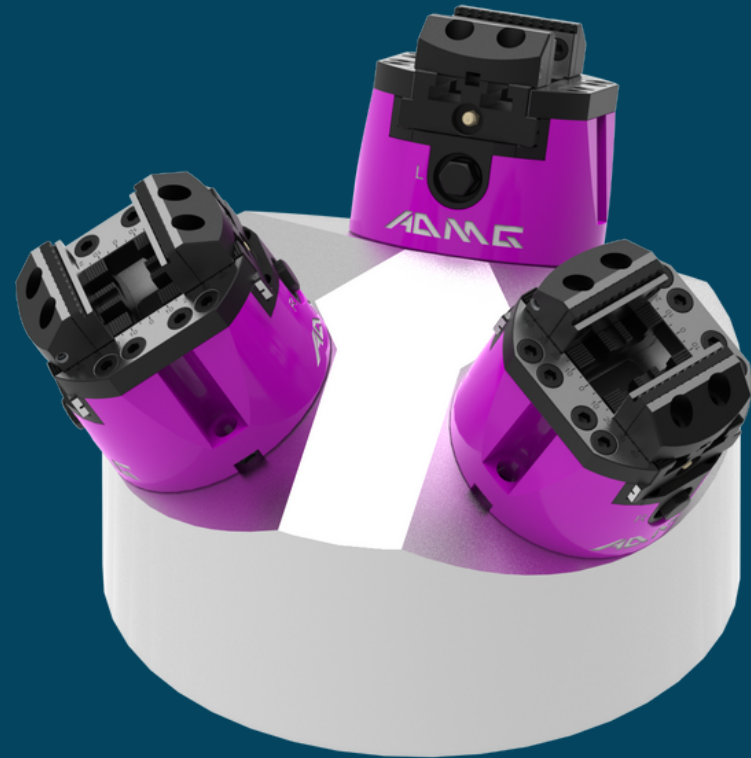


PLATTE + 6 SCHRAUBER

BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN

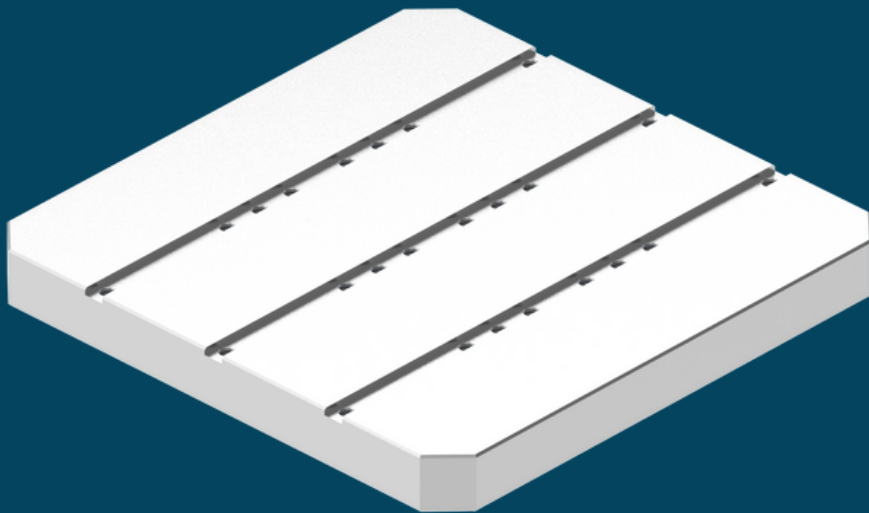


PYRAMIDENBASIS

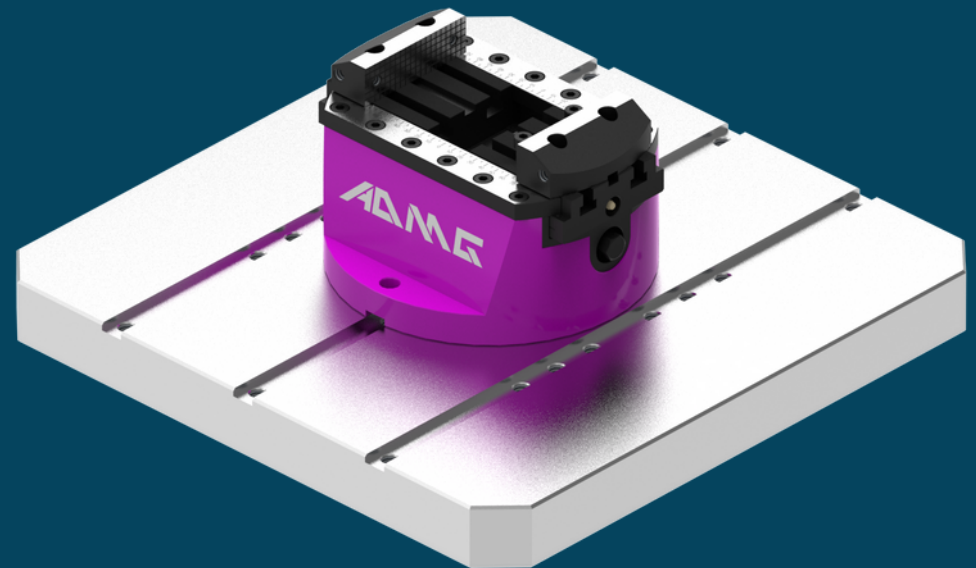


PYRAMIDENBASIS + 3 GEA120M

BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN

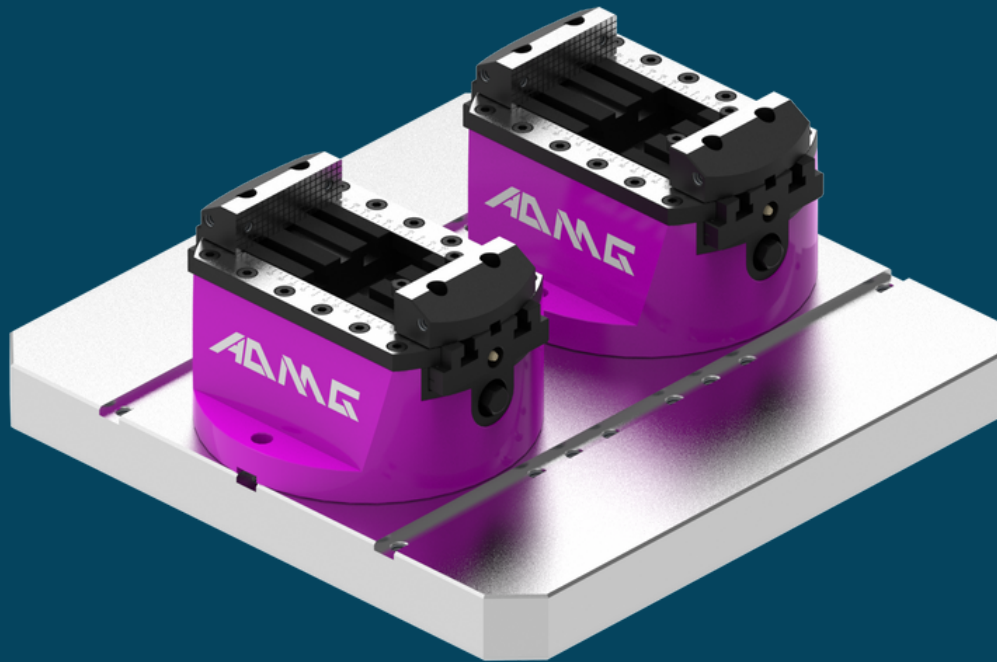


PLATTENPUNKT 0



PLATTENPUNKT 0 + 1 GEA230M

BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN

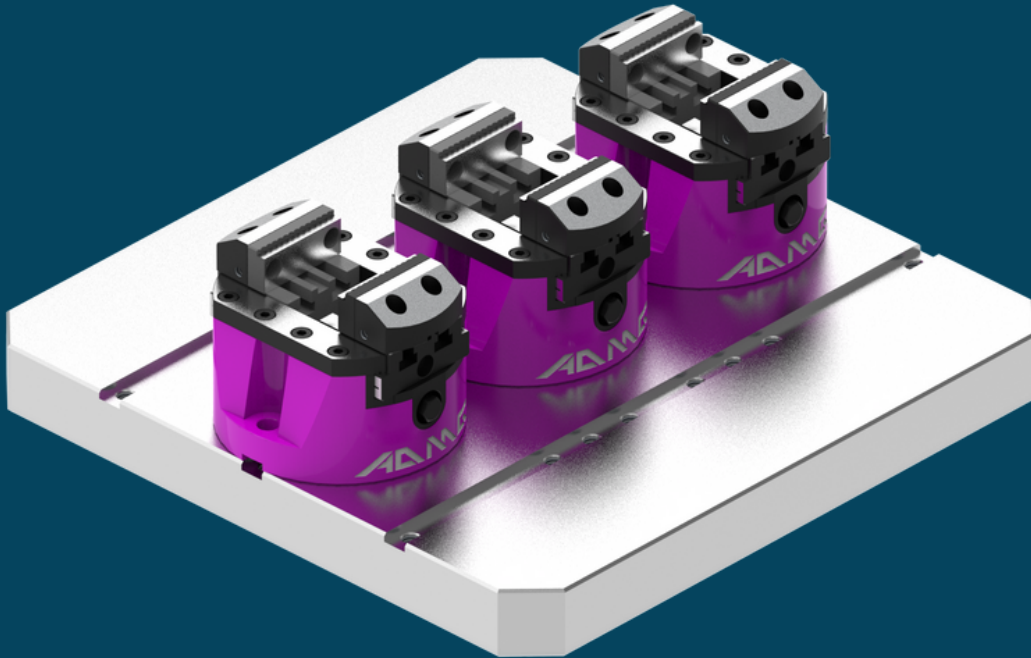


PLATTENPUNKT 0 + 2 GEA230M
HORIZONTAL

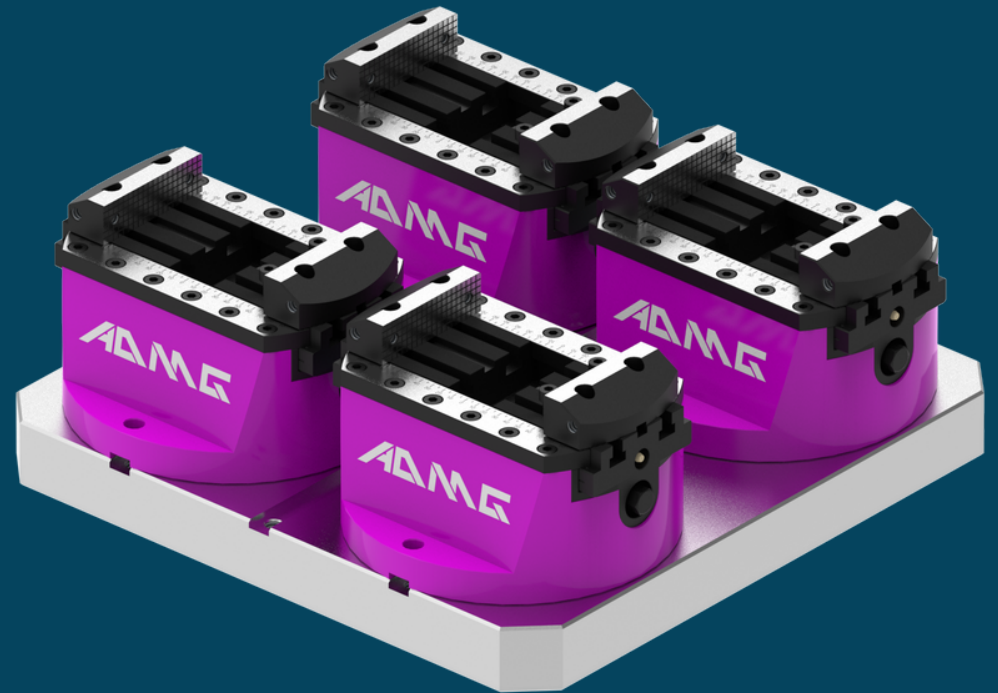


PLATTENPUNKT 0 + 2 GEA230M
VERTIKAL

BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN

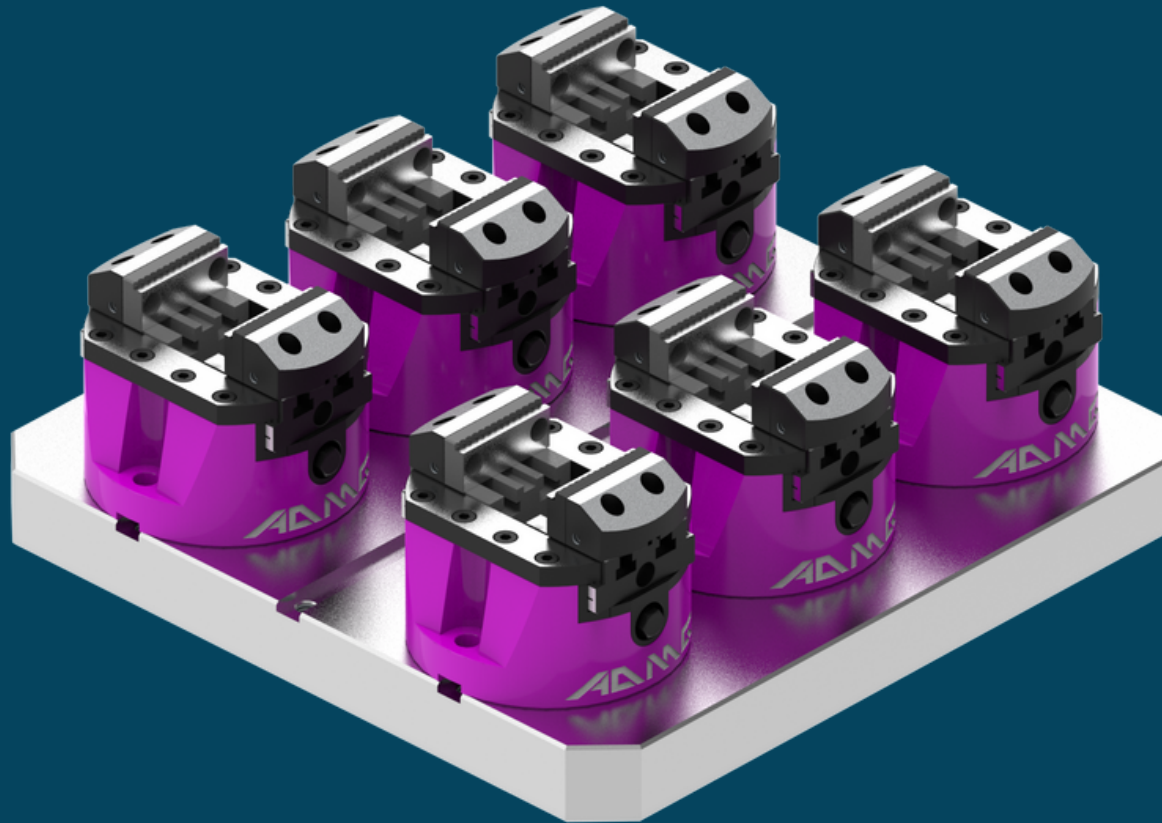


PLATTENPUNKT 0 + 3 GEA160M



PLATTENPUNKT 0 + 4 GEA230M

BEISPIELE FÜR ZUSAMMENSETZUNGEN



PLATTENPUNKT 0 + 6 GEA160M

**"PEOPLE DON'T BUY WHAT YOU DO,
THEY BUY WHY YOU DO IT"**

**«DIE LEUTE KAUFEN NICHT, WAS DU TUST, SONDERN
WESHALB DU ES TUST»**

AUS DIESEM GRUND IST DIE GEA SO REVOLUTIONÄR.

Die GEA entstand nicht aus einem einfachen Schraubstockhersteller, sondern durch ein Team mit dem echten Anliegen, die Leistungen des Unternehmens und die Qualität ihrer Produkte in den Vordergrund zu stellen und zu verbessern.

So ist die GEA entstanden.



Via C.Turriceni,90
25046 Cazzago S. Martino (BS)
www.admgsrl.it

