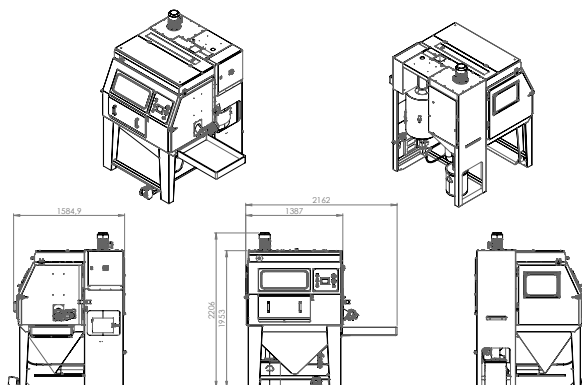


ENTPULVERUNGS- UND VERDICHTUNGSSTRAHLKABINE



ABMASSE



ZERTIFIZIERUNGEN

Die PostPro DP ist CE sowie ISO 9001-2015 zertifiziert. Die Anlage ist mit Sicherheitskomponenten ausgestattet, um die Brand- sowie Explosionsgefahr zu verringern. Die Maschine ist Atex zertifiziert für Prozesse der Klasse II 3/-D T125°C.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EU	US
Externe Abmaße (B x T x H):	1626 x 1600 x 2206 mm	64 x 63 x 87 Zoll
Effektiver Strahlraum (B x T x H):	1320 x 940 x 1060 mm	52 x 37 x 42 Zoll
Höhe der Strahlkammer:	725 mm	28.5 Zoll
Öffnung der Türe (B x H; 2 Stück)	835 x 825 mm	32.5 x 32.5 Zoll
Sichtfenster (B x H):	656 x 266 mm	25.5 x 10.5 Zoll
Maximale Belastbarkeit der Strahlkammer:	350 kg	350 Pfund
Strahlkorb mit Auskleidung:		
• Größe	Ø 600 x 400 mm	Ø 23.5 x 15.5 Zoll
• Empfohlenes Volumen (abhängig von der Geometrie der Bauteile)	30 L	30 L
• Maximale Belastbarkeit des Strahlkorbs	15 kg	33 Pfund
Strahldüsen (2 Stück):	Gehärtete Borkarbiddüsen (Ø 8 mm)	Gehärtete Borkarbiddüsen (Ø 0.3 Zoll)
Polyester-Patronenfilter Staubklasse M:	2 Filterpatronen von je 4 m²	2 Filterpatronen von je 4 m²
Leistung des Lüftermotors:	900 m³/h (1,1 kW)	52 cfm (1.1kW)
Staubemission:	< 1.8 mg/Nm³	< 1.8 mg/Nm³
Atex-Klassifizierung:	Klasse II 3/-D T125°C	Klasse II 3/-D T125°C
Beleuchtung:	LED Leuchten 50 Watt	LED Leuchten 50 Watt
Stromanschluss:	3 x 400V, 50 Hz, 16 A (L1+L2+L3+N+PE)	3 x 480V, 60 Hz, 25 A (L1+L2+L3+PE)
Gesamtstromverbrauch:	1.3 kW	1.3 kW
Druckluftanschluss (Maschinenseitig):	G 1/2 Zoll Innengewinde, 6 bar.	1/2 Zoll Innengewinde, 6 bar
Kabinengewicht (Gesamt):	570 kg	1257 Pfund
Mindestdruckluftströmung:	2.02 m³/min	Minimum 71.3 cfm

SYSTEMBESCHREIBUNG

Die PostPro DP ist eine sehr robuste und ergonomische Strahlkabine, in der der Strahlbereich und der Zyklon integriert sind, um den Platzbedarf der Anlage zu minimieren.

MANUELLER STRAHLPROZESS:

Manuelles Strahlen ist möglich, indem die vorne angebrachte Handschuhabdeckung entfernt wird. Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten, ist es nicht möglich, einen automatischen Strahlprozess zu starten, wenn die Handschuhabdeckung entfernt ist.

SICHTFENSTER:

Das große, vorne angebrachte Sichtfenster besteht aus einem Sicherheitsglas und einem sekundären Spritzschutzglas, das leicht entfernt und ausgetauscht werden kann.

TÜRE:

Beide Türen sind in Sandwichbauweise ausgeführt, um eine dichte Verschießung der Kabine zu gewährleisten. Die Türen sind mit einer Verriegelung versehen, die sicherstellt, dass die Maschine nicht betrieben werden kann, wenn eine Tür geöffnet ist.

IONISIERUNGSEINHEIT:

Die Anlage ist mit einer Ionisierungseinheit und einer leitfähigen pulverbeschichteten Kabine ausgestattet, um die statische Aufladung während des Strahlprozesses zu minimieren. Dies führt zu staubfreien Bauteilen, ohne dass nach dem Strahlprozess zusätzliche Reinigungsschritte erforderlich sind.

ZYKLON (STRAHLMITTEL-RÜCKGEWINNUNGSSYSTEM):

Der eingebaute Zyklon sorgt für eine effiziente Strahlmittelreinigung und Staubabscheidung, was zu einer längeren Lebensdauer des Strahlmittels führt.

ABSAUGUNG:

Ein Ventilator mit hoher Absaugleistung befindet sich im Strahlraum. Dieser hält die Strahlkabine frei von Staub und sorgt für gute Sichtverhältnisse. Die Reinigung der Filter erfolgt automatisch. Der Reinigungsdruck ist über einen zusätzlichen Druckregler einstellbar und lässt sich an verschiedene Strahlmedien anpassen.

STAUBAUFFANGBEHÄLTER:

Der Staub aus dem Zyklon passiert durch die Filterpatrone und wird in einem abgedichteten Staubauffangbehälter gesammelt.

MISCHKAMMER:

Die Mischkammer befindet sich unter dem Zyklon. Diese kann über ein Dosierventil eingestellt werden, so dass ein effizientes Luft-/Strahlmittelgemisch für alle gängigen Strahlmittel erreicht werden kann.

GERÄUSCHPEGEL:

Niedriger Geräuschpegel durch den eingebauten Schalldämpfer (<79dB(A) bei 3 bar).

STRAHLMEDIUM:

Die Anlage kann mit allen gängigen Strahlmitteln wie Glas-, Kunststoff-, Keramik- und Edelstahlperlen sowie Korund, Kunststoff- und Nusschalengranulat für verschiedene Anwendungen betrieben werden.

