

amt
postpro[®]



postprodp **STUDIO**

**KOMPAKTES
ENTPULVERUNGSSYSTEM
FÜR DIE
KLEINSERIENFERTIGUNG**

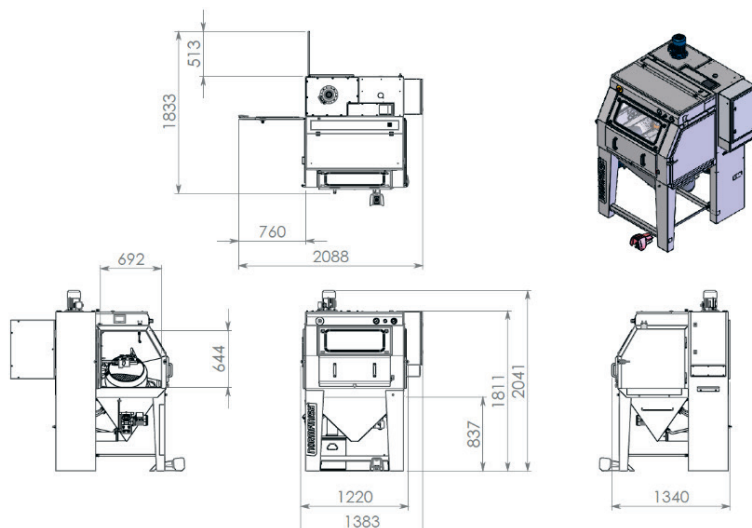
V1.0

**ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

ZERTIFIZIERUNGEN

Die POSTPRO DP STUDIO ist ATEX zertifiziert class II 3 / -D T125°.

ABMASSE



Die POSTPRO DP STUDIO ist als eine kompakte Einheit gebaut, einschließlich dem Strahlbereich und Zyklon bei Minimierung der benötigten Stellfläche. Sie ist speziell zum Strahlen von 3D-gedruckten Polymer Teilen konzipiert.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Beschreibung	EU	US
Externe Abmessungen (B x T x H):	1383 x 1340 x 2041 mm	55 x 53 x 80 Zoll
Effektiver Strahlraum (B x T x H):	1105 x 800 x 800 mm	43 x 31.5 x 31.5 Zoll
Arbeitshöhe:	840 mm	33 Zoll
Türöffnung (B x H) (2 Stück):	692 x 640 mm	27 x 25 Zoll
Korb mit Kunststoffauskleidung und Mixer:		
• Abmessungen	Ø450 x 210 mm	Ø17.7 x 8.27 Zoll
• Maximale Beladung (abhängig von Produktgröße und Form)	10 Liter	10 Liter
• Ladegewicht	10 kg	22 lbs
Sichtfenster linke Türe (B x H):	450 x 300 mm	17.7 x 11.8 Zoll
Sichtfenster (B x H):	656 x 266 mm	25.6 x 10.23 Zoll
Silizium Carbid Strahldüse:	Ø8 mm	0.31 Zoll
Filterpatrone (Polyester, M-Klasse):	1 Filterpatrone of 4 m²	1 Filterpatrone of 4 m²
Kapazität Ventilator	600 m³/h (0,75 kW)	353 cfm
ATEX Klassifizierung:	Klassifizierung II 3/-D T125°C	Klassifizierung II 3/-D T125°C
Staubemission:	< 1,8 mg/Nm³	< 1,8 mg/Nm³
Beleuchtung:	LED light 20 Watt	LED light 20 Watt
Elektrischer Anschluss:	230V, 50 Hz.	220V, 60Hz
Gesamter Stromverbrauch	0,85 kW	0,85 kW
Luftverbrauch bei 6 bar und 8mm Düse	60 m³/h	35.5 cfm
Strahlkabinengewicht (komplett):	ca. 430 kg	948 lbs
Geräuschpegel:	Niedriger Geräuschpegel durch einen eingebauten Schalldämpfer (<79dB(A) at 3 bar).	

SYSTEMBESCHREIBUNG

KORB:

Die POSTPRO DP STUDIO ist mit einem Stahlkorb mit weicher Auskleidung ausgestattet. Die Korbabmessungen sind $\varnothing$ 450 x 210 mm mit einem Nutzvolumen von 10 Litern.

EINSTELLBARER WINKEL & DÜSENHALTER:

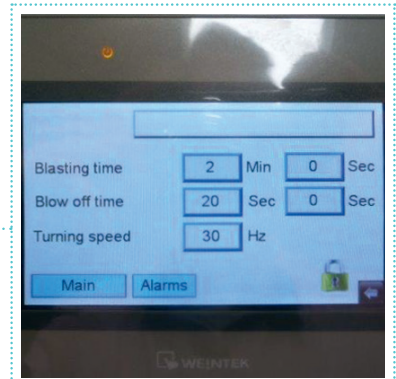
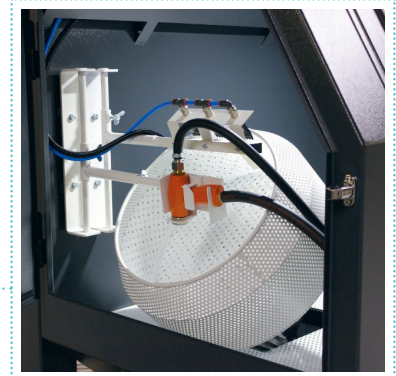
Der Korbwinkel kann manuell eingestellt werden, um ein Optimum an Ergebnissen für unterschiedliche Teile Geometrien und Belastungen zu erreichen. Das System enthält eine verstellbare Halterung für die Strahlpistole und die Abblasdüsen.

BENUTZERINTERFACE:

Ausgestattet mit einem Touchscreen-HMI für eine einfache Anpassung der Parameter, des Strahlprozesses und das Abrufen der Information zum Maschinenstatus.

TÜRSICHERHEIT:

Die Schwerlasttüren sind in Sandwich Baukonstruktion ausgeführt, um einen dichten Abschluss gegen die Strahlkammer zu gewährleisten. Sicherheitsschalter gewährleisten, dass die Maschine nicht bedient werden kann, wenn eine Tür geöffnet ist.



BEOBACHTUNG STRAHLVORGANG:

Das große Frontfenster ist aus einem Sicherheitsglas und ein sekundäres Spritzglas zusammengesetzt, das leicht entfernt und ersetzt werden kann.

ZYKLON:

Ausgestattet mit einem eingebauten Zyklon für effiziente Strahlmittel Reinigung und ein konstantes Betriebsgemisch. Ein zusätzlicher Filter wurde installiert, um zu verhindern, dass die Mischkammer verstopft.

ABSAUGUNG:

Ein Ventilator mit hoher Absaugleistung verhindert Staubbildung in der Strahlkammer und verbessert die Sicht während des Betriebes. Die Filter werden mit einstellbarem Reinigungsdruck für unterschiedliche Medien und Anwendungen, automatisch gereinigt.

STAUBAUFFANGBEHÄLTER:

Der Staub aus der Filtereinheit wird z. B. in einem verschlossenen Staubbehälter für schnelle und saubere Abfallentsorgung gesammelt.

MANUELLER STRAHLPROZESS:

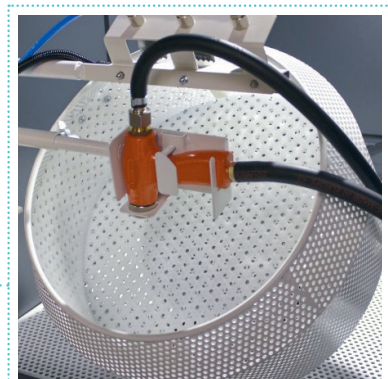
Die POSTPRO DP STUDIO ist mit einer manuellen Strahleinheit ausgestattet, welche für das Reinigen größerer Teile dient. Manuelles Strahlen ist durch Entfernen der Fronthalterung möglich.

Die Handschuhe überziehen, die Strahlpistole aus dem Pistolenhalter nehmen und das Fußpedal betätigen. Die Handschuhabdeckung enthält ein Sicherheitsschloss, so dass es möglich ist, einen automatischen Prozess zu starten, wenn die vordere Abdeckung entfernt wurde und die vorderen Handschuhe in Verwendung sind

IONISATIONSEINHEIT:

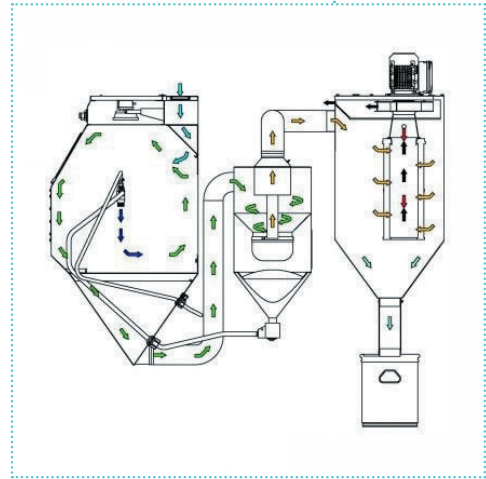
Die POSTPRO DP STUDIO ist mit einer Ionisierungseinheit ausgestattet, um die statische Aufladung während des Strahlprozesses weiter zu reduzieren. Die Ionisierungseinheit führt zu „staubfreien“ Produkten so dass zusätzliche Reinigungsschritte nach Abschluss des Strahlprozesses nicht notwendig sind.

Diese eingebaute Ionisationseinheit ist ATEX-zertifiziert.



STRAHL-MEDIEN

Die Strahlanlagen sind für alle gängigen Schleifmittel wie Korund, Glasperlen, Keramik, Nussschalen, Kunststoff und Feinkörnungen von Edelstahl und Stahl geeignet. Das Strahlmittel wird recycelt und im eingebauten Zyklon von Staub und Verunreinigungen getrennt. Um festzustellen, welches Strahlmittel für Ihren Prozess am besten geeignet ist, kann AMT Versuche durchführen und Sie beraten.



GARANTIE

Die PostPro DP Studio Anlage wird mit einer Garantie von 12 Monaten nach der Inbetriebnahme angeboten.

Die Gewährleistung beinhaltet defekte Komponente der Anlage. Bauteile, die dem normalen Verschleiß unterliegen sind hiervon ausgeschlossen. Im Garantiefall werden die Bauteile kostenlos geliefert.

Die Druckluft muss sauber und trocken sein und der ISO8573.1 Klasse 4 entsprechen. Zu strahlende Bauteile müssen außerdem trocken und fettfrei sein.



KONTAKTDATEN

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns unter:

info@amtechnologies.com

EU: +44 114 3122 3344

US: +1 512 352 9393

AFTER-SALES-SERVICE:

support@amtechnologies.com

