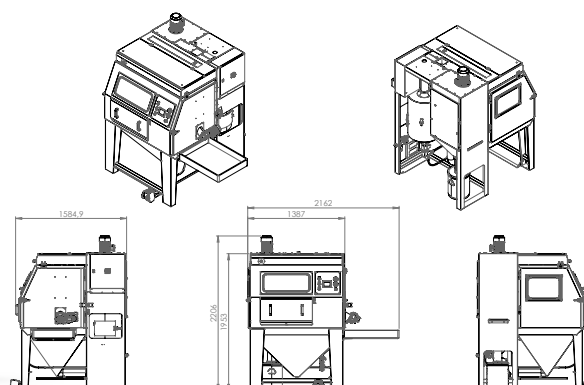


OBERFLÄCHEN STRAHANLAGE

DEDIZIERTES OBERFLÄCHENSTRAHLSYSTEM, DAS FÜR DEN EINSATZ VON KUNSTSTOFFKUGELN ENTWICKELT WURDE



ABMESSUNGEN



ZERTIFIZIERUNGEN

Die PostPro SB ist CE-zertifiziert und wurde für den Einsatz in Prozessen entwickelt, in denen die Produktmaterialien oder der erzeugte Staub brennbar sein könnten. ATEX-zertifiziert nach Klasse II 3/-D T125°C.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Beschreibung	EU	US
Außen Abmessungen (B x T x H):	1,626 x 1,600 x 2,206 mm	64 x 63 x 87 Zoll
Effektiver Strahlraum (B x T x H):	1,320 x 940 x 1,060 mm	52 x 37 x 42 Zoll
Arbeitshöhe:	725 mm	28.5 Zoll
Türöffnungen (B x H) (2 Stück):	835 x 825 mm	32.5 x 32.5 Zoll
Sichtfenster (B x H) :	656 x 266 mm	25.5 x 10.5 Zoll
Maximale Strahlschrank Beladung:	350 kg	770 Pfund
Drehkorb mit Auskleidung:		
• Abmessungen	Ø 600 x 400 mm	Ø 23.5 x 15.5 Zoll
• Ca. Volumen (abhängig von Größe und Form der Produkte)	30 L	30 L
• Maximale Beladung	15 kg	33 Pfund
Strahlpistolen Strahlbereich (2 Stück):	Gehärtete Strahlpistolen mit Boron Carbide Düsen (Ø 8 mm)	Gehärtete Strahlpistolen mit Boron Carbide Düsen (Ø 0.3 Zoll)
Filterpatronen (Polyester, M-Klasse):	2 Filterpatronen mit je 4m² Fläche	2 Filterpatronen mit je 4m² Fläche
Kapazität Ventilator:	900 m³/h (1,1 kW)	52cfm (1.1kW)
Luft-Emmission:	< 1.8 mg/Nm³	< 1.8 mg/Nm³
ATEX Zertifizierung:	Klasse II 3/-D T125°C	Klasse II 3/-D T125°C
Beleuchtung:	LED Leuchten 50 Watt	LED Leuchten 50 Watt
Elektrischer Anschluss:	3 x 400V, 50hz, earth and zero, 16A	3 x 480V + Earth, 60Hz, 16A
Maximaler Energieverbrauch:	1,3 kW	1.3 kW
Pneumatischer Anschluss (Druck in bar):	G 1/2" air supply hose, 6 bar	1/2 inch air supply hose, 6 bar
Strahlkabine (Gesamtgewicht):	570 kg	1,257 lbs
Min. Luftdurchflussrate:	2.02m³/min	Minimum 71.3 cfm

SYSTEM BESCHREIBUNG

Die PostPro SB ist als kompakte Einheit konstruiert und enthält den Strahlbereich und den Zyklon, um die Stellfläche der Maschine zu minimieren. Das Strahlsystem wurde speziell für die Verwendung mit Polybeads zur Oberflächenveredelung entwickelt.

MANUELLER STRAHLPROZESS:

Manuelles Strahlen ist möglich, indem die an der Vorderseite angebrachte Abdeckplatte entfernt wird. Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten ist es nicht möglich, gleichzeitig einen automatischen Strahlvorgang zu starten.

SICHTFENSTER:

Das große vorne angebrachte Sichtfenster besteht aus einem Sicherheitsglas und ein sekundäres Spritzglas, das leicht entfernt und ersetzt werden kann.

TÜREN:

Die Schwerlasttüren sind in Sandwichbauweise ausgeführt, um einen dichten Abschluss der Strahlkammer zu gewährleisten. Die Türen haben eine spezielle Verriegelung, um sicherzustellen, dass die Maschine nicht im Betrieb versehentlich geöffnet werden kann.

DUALE IONISATIONSEINHEIT:

Die Strahlkabine ist ausgestattet mit dualer Ionisationseinheit und leitfähig pulverbeschichteter Kabine, um die statische Aufladung innerhalb der Strahlanlage zu reduzieren. Dieser Prozess führt zu „ablagerungsfreien“, sauberen Produkten. Es sind nach Abschluss des Prozesses keine weitere Reinigung oder zusätzliche Arbeitsschritte erforderlich.

ANTI STATIK APPLIKATOR:

Ein eingebauter, vollautomatischer und einstellbarer Antistatik-Applikator stellt sicher, dass Polybeads und andere Medien während des Prozesses durchgehend frei von statischer Aufladung bleiben.

ZYKLON:

Ein eingebauter Zyklon zur effizienten Reinigung und Trennung von Strahlmitteln und Staub, führt zu einer längeren Lebensdauer des Strahlmittels.

EXTRAKTION:

Es wurde ein Ventilatorsystem mit hoher Absaugleistung installiert um Staubbildung in der Strahlkammer zu verhindern und die Sicht zu verbessern. Die Filter werden automatisiert mit einem einstellbaren Reinigungsdruck für unterschiedliche Medien und Anwendungen gereinigt.

STAUBBEHÄLTER:

Der Staub aus der Filtereinheit wird in einem verschlossenen Staubbehälter für schnelle und saubere Abfallentsorgung gesammelt.

MISCHKAMMER:

Die Mischkammer, die sich unterhalb des Zyklons befindet, ist leicht zugänglich einstellbar, um eine perfekte Mischung aus Luft und Strahlmittel zu erreichen. Somit perfekt für alle abrasiven Strahlvorgänge geeignet.

GERÄUSCHPEGEL:

Niedriger Geräuschpegel durch eingebauten Schalldämpfer (<79dB(A) bei 3 bar).

VERBRAUCHSMATERIAL:

Diese Anlage wurde speziell für die Verwendung mit Polybeads zur Oberflächenveredelung entwickelt. Weitere Strahlmittel können aufgenommen werden.

